



Innovationspreis 2003

Grußwort

Das wirtschaftliche Geschehen ist geprägt von einem dynamischen Wandel. Verkürzte Innovationszyklen, zunehmende Komplexität von Systemen und verstärkte internationale Verflechtungen stellen die Unternehmen vor immer neue Herausforderungen.



Um unter diesen Rahmenbedingungen schnell, offensiv und mit neuen Ideen agieren zu können, bietet die WiF – Wirtschaftsförderungsgesellschaft des Landkreises Göppingen den Unternehmen im Landkreis ihre aktive Unterstützung an.



Neue und wettbewerbsfähige Produkte, Verfahren, Dienstleistungen und Organisationsformen sind die Voraussetzung für nachhaltiges Wachstum und bestimmen somit die Sicherung unseres Wohlstandes.

Mit der Ausschreibung des 5. Innovationspreises durch die Kreissparkasse und die WiF zeigt sich erneut die Innovationsfreudigkeit und -kraft unserer ansässigen Unternehmen.

Den ausgezeichneten Unternehmen und allen Teilnehmern gebührt Anerkennung und Dank. Ihr unternehmerisches Risiko und aktives Handeln tragen maßgeblich zur Weiterentwicklung unserer Region bei, zum Nutzen für uns alle.

Mögen die ausgezeichneten Projekte Ansporn für weitere kreative und zukunftsweisende Schritte sein.



Franz Weber
Landrat
Aufsichtsratsvorsitzender der WiF



Reiner Lohse
Geschäftsführer der WiF

Grußwort

Innovationen und die daraus abgeleiteten Produkte und Verfahren sind und bleiben tragende Säulen unserer wirtschaftlichen Entwicklung. Gerade in wirtschaftlich unruhigen Zeiten ist es wichtig, in die Zukunft zu blicken und auf die Weiterentwicklung der Unternehmen zu setzen. Der Innovationspreis 2003 präsentiert wieder den Ideenreichtum und das Durchsetzungsvermögen von kreativen und innovativen Erfindern, Dienstleistern, Konstrukteuren, Handwerkern und Unternehmen im Landkreis Göppingen.



Die Kreissparkasse setzt zusammen mit der Wirtschaftsförderungsgesellschaft für den Landkreis ein Signal zum Aufbruch. Denn die Entwicklungen von heute bilden die Basis einer leistungsstarken Wirtschaftsstruktur von morgen. Deshalb müssen die Potentiale unserer Region einer breiten Öffentlichkeit vermittelt werden. Unser Wirtschaftsraum muss über die Kreisgrenzen hinaus als Standort intelligenter Technologien und bedarfsgerechter Produkte und Verfahren bekannt gemacht werden.

Was wir als Initiator dazu beitragen können geht weit über den eigentlichen „Innovationspreis“ hinaus. Wir stehen zu unserer regionalen und partnerschaftlichen Verantwortung für die Wirtschaft und die Gesellschaft an unserem „Standort-hier“ im Landkreis Göppingen.

Darüber hinaus leisten wir mit unseren maßgeschneiderten Finanzprodukten und dem hohen Standard der betriebswirtschaftlichen Begleitung einen Beitrag zur langfristigen Sicherung des Mittelstandes im Landkreis.

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized first letter 'J' followed by a series of connected loops and a final downward stroke.

Jürgen Hilse
Vorstandsvorsitzender der Kreissparkasse Göppingen

Ausschreibungsteilnehmer

Bäckerei Zwicker GmbH
Grabenstrasse 22
73033 Göppingen
Tel.: 07161/72154
Fax: 07161/69495
E-Mail: info@baeckereizwickergmbh.de

Baudisch Electronic GmbH
Im Gewerbegebiet 7
73116 Wäschenbeuren
Tel.: 07172/92613-0
Fax: 07172/92613-30
E-Mail: info@baudisch.de
www.baudisch.de

Bürgerbusverein Salach e. V.
Staufeneckstraße 19
73084 Salach
Tel.: 07162/41512
E-Mail: frey.salach@gmx.de

Carl Stahl GmbH
Postweg 41
73079 Süssen
Tel.: 07162/4007-0
Fax: 07162/41441
E-Mail: carlstahl@carlstahl.com
www.carlstahl.com

Christian Carl Ing. GmbH
Ziegelstraße 21
73033 Göppingen
Tel.: 07161/97830
Fax: 07161/978321
E-Mail: christian.plank@christiancarl.com
www.christiancarl.com

Leonhard Fromm - der Medienberater
Marstallstraße 34
73033 Göppingen
Tel.: 07161/9189-42
Fax: 07161/9189-43
E-Mail: info@der-medienberater.de
www.der-medienberater.de

Auszeichnung

Design für den Gebrauch – Freies Büro für Produktdesign
Tannenstraße 7
73099 Adelberg
Tel.: 07166/1215
E-Mail: raitzsch@gmx.net

DIGNUS Gesellschaft für Kommunikation und Medien mbH
Heckenweg 27
73087 Bad Boll
Tel.: 07164/9433-0
Fax: 07164/9433-99
E-Mail: info@dignus.de
www.dignus.de

dima Freizeitmöbel GmbH
Dieselstraße 6
73278 Schlierbach
Tel.: 07021/7276-0
Fax: 07021/7276-40
E-Mail: info@dima-freizeitmoebel.de
www.dima-freizeitmoebel.de

Auszeichnung

Eberkraft GmbH & Co. KG
Zeppelinstraße 23
73061 Ebersbach/Fils
Tel.: 07022/722403
E-Mail: v-koenig@web.de

eta Fels GmbH
Stuttgarter Straße 145
73061 Ebersbach/Fils
Tel.: 07163/91266-0
Fax: 07163/91266-49
E-Mail: kontakt@eta-fels.de
www.eta-fels.de

Bernd Fauser Glaserei & Fensterbau
Friedhofstraße 32
73110 Hattenhofen
Tel.: 07164/2968
Fax: 07164/12695
E-Mail: info@fensterbau-fauser.de
www.fensterbau-fauser.de

Fischer-Medien GmbH im Medien-Zentrum Aichelberg
Weilheimer Straße 3
73101 Aichelberg
Tel.: 07164/9422-0
Fax: 07164/9422-99
E-Mail: post@mza.de
www.mza.de

Othmar Frainer Metallbau/Konstruktionstechnik
Friedhofstraße 114
73054 Eisligen/Fils
Tel.: 07161/8161-01
Fax: 07161/8161-61

GEKA Günther & Kastl GmbH
Schloßstraße 97
73054 Eisligen
Tel.: 07161/99903-0
Fax: 07161/99903-99
E-Mail: GEKA_Eisligen@t-online.de
www.GEKA-GMBH.com

H+S Systemhaus GmbH
Marrenstraße 23
73072 Donzdorf
Tel.: 07162/9289-0
Fax: 07162/9289-10
E-Mail: info@h-s.de
www.h-s.de

hartlieb GmbH
Lorcher Straße 61
73033 Göppingen
Tel.: 07161/91011-0
Fax: 07161/91011-10
E-Mail: info@hartlieb.de
www.hartlieb.de

Hegenloh Reisen GmbH
Grabenstraße 16
73033 Göppingen
Tel.: 07161/6734-72
Fax: 07161/6734-55
E-Mail: info@hegenloh.de
www.hegenloh.de

Hofele Design GmbH
Hermann-Schwarz-Straße 11
73072 Donzdorf
Tel.: 07162/91239-0
Fax: 07162/91239-25
E-Mail: hofele-design@t-online.de
www.hofele-design.de

Ingenieurbüro Stengel
Lerchenweg 11
73061 Ebersbach/Fils
Tel.: 07163/165671
Fax: 07163/165672
E-Mail: ingbuerostengel@gmx.de

Jürgen Saier GmbH + Co. KG
Mühlstrasse 14/9
73092 Heiningen
Tel.: 07161/944674
Fax: 07161/944675
E-Mail: saierman@web.de
www.saier-bau.de

Lambert GmbH
Lise Meitner Straße 33/Stauferpark
73037 Göppingen
Tel.: 07161/99922-0
Fax: 07161/99922-440
E-Mail: info@lambert-gmbh.de
www.lambert-gmbh.de

Lubrix GmbH
Porschestra. 11
73278 Schlierbach
Tel.: 07021/4829000
Fax: 07021/720950
E-Mail: info@lubrix.de
www.lubrix.de

Madness GmbH
Hölderlinweg 9-11
73033 Göppingen
Tel.: 07161/1297-7
Fax: 07161/9239-33
E-Mail: info@3dmadness.de
www.3dmadness.de

Auszeichnung

Auszeichnung

Kunstwerkstatt Mal so! Mal SO!
Jahnstraße 86
73037 Göppingen
Tel.: 0162/4122393
E-Mail: westerhoff-dirk@t-online.de
www.malso-malso.de

Metallbau Schmid GmbH
Hauffstraße 40
73084 Salach
Tel.: 07162/93200-0
Fax: 07162/93200-32
E-Mail: vertrieb@metall-art-treppen.de
www.metall-art-treppen.de

Ortwein Sanitär Original Heizung GmbH
Gentenriedweg 7
73061 Ebersbach/Fils
Tel.: 07163/5302 78
Fax: 07163/9290 04
E-Mail: vertrieb@Ortwein.de
www.ortwein.de

Petter Optic Electronics
Rheinlandstraße 108
73312 Geislingen
Tel.: 07331/690446
Fax: 07331/690444
E-Mail: petter@petter.de
www.petter.de

PSW-Programmier-Service Wolf GmbH
Schubertstraße 3/1
73061 Ebersbach-Weiler
Tel.: 07163/531150
Fax: 07163/531151
E-Mail: pswms@t-online.de

Rehaklinik Bad Boll GmbH
Betriebsteil Boller Jura Fango Werk
Reuteweg 6
73087 Bad Boll
Tel.: 07164/902963
Fax: 07164/902964
E-Mail: jurafango@t-online.de
www.rehaklinik-bad-boll.de

Roos & Kübler GmbH & Co. KG
Kanalstr. 25
73061 Ebersbach/Fils
Tel.: 07163/101-0
Fax: 07163/101-50
E-Mail: rke@roos-kuebler.de
www.roos-kuebler.de

Rossmanith GmbH
Stuttgarter Straße 159
73066 Uhingen
Tel.: 07161/3090-0
Fax: 07161/3090-90
E-Mail: service@rossmanith.com
www.rossmanith.com

Schmid & Partner IT-Gruppe
Postweg 13
73084 Salach
Tel.: 07162/93060-0
Fax: 07162/93060-300
E-Mail: info@sp-online.de
www.sp-online.de

Schmid Baukunststoffe GmbH
Brunnenstrasse 75-77
73333 Gingen/Fils
Tel.: 07162/4099-0
Fax: 07162/4099-200
E-Mail: info@schmid-baukunststoffe.de
www.schmid-baukunststoffe.de

Schrag Heizungs-Lüftungs-Klima-Technik
GmbH & Co. KG
Hauptstr. 118
73061 Ebersbach/Fils
Tel.: 07163/17-0
Fax: 07163/17-155
E-Mail: schrag@schrag.de
www.schrag.de

Preisträger

Preisträger

Auszeichnung

Auszeichnung

Auszeichnung

Auszeichnung

Semmler GmbH TachoControl
Kuhnbergstr. 31
73037 Göppingen
Tel.: 07161/98481-0
Fax: 07161/98481-18
E-Mail: office@tachocontrol.de
www.tachocontrol.de

SIRA
Zeller Straße 14
73110 Hattenhofen
Tel.: 07164/2811
Fax: 07164/12885
E-Mail: sira-plus@t-online.de

Tramec GmbH
Brückenstraße 2
73333 Gingen
Tel.: 07162/93234-0
Fax: 07162/93234-12
E-Mail: info@tramec.net
www.tramec.net

Kopierzentrum Geislingen
Bahnhofstraße 41
73312 Geislingen
Tel.: 07331/44661
Fax: 07331/40253
E-Mail: info@kopierzentrum-geislingen.de
www.kopierzentrum-geislingen.de

via GmbH Naturprodukte
Dobelstraße 22
73087 Bad Boll
Tel.: 07164/9425-0
Fax: 07164/9425-77
E-Mail: Kontakt@via-Naturprodukte.de
www.via-naturprodukte.de

Preisträger

Firma Wolf
Eichendorffstraße 7
73095 Albershausen
Tel.: 07161/37596
Fax: 07161/39317
E-Mail: wolf.teppichreinigung@t-online.de
www.wolf-teppichreinigung.de

Zentrum Gesundheit Donzdorf GmbH
Hauptstraße 109
73072 Donzdorf
Tel.: 07162/940394
Fax: 07162/23516
E-Mail: info@zentrum-gesundheit.net
www.zentrum-gesundheit.net

Der Preis und seine Symbolik

Der Innovationspreis 2003 wurde von Professor Günther C. Kirchberg gestaltet. Originalfarbzeichnungen sind neben dem Preisgeld Auszeichnung für die Preisträger des Jahres 2003. Der in Boll lebende international bekannte Künstler hat die individuelle Reihe von Farbzeichnungen, alles Originale, speziell für den Innovationspreis entwickelt.

Für ihn war diese Herausforderung, die Gestaltung eines Innovationspreises, Anstoß in eine neue Phase seines Schaffens einzutreten, zu einer neuen Form der Zeichnung zu finden und in einer völlig neuartigen Technik zu arbeiten. Die Symbole des Preises in Form der individuellen Kunstwerke werden somit zur ungewöhnlichen Parallele des Preises. Sie sind selbst zur Innovation geworden, hervorgegangen aus einer spontanen Idee, die mit Akribie weiterentwickelt und verfeinert wurde, und sich schlussendlich als weitere Initialzündung für den Künstler darstellen.

Günther C. Kirchberger wurde 1928 in Kornwestheim geboren. Er ist Gründungsmitglied der „Gruppe 11“, einer Künstlergruppierung, die in den 60iger Jahren der deutschen Kunstszene weltweite Beachtung verschafft hat. Der emeritierte Professor für angewandte Malerei lehrte über 30 Jahre lang an der Hochschule in Krefeld. Er lebte bis 1996 in Stuttgart und Krefeld und übersiedelte dann in den Landkreis Göppingen nach Boll.

Unzählige Einzelausstellungen und Ausstellungsbeteiligungen begleiten seinen künstlerischen Werdegang. Seine Arbeiten waren auf den verschiedensten Kontinenten in den wichtigsten Ausstellungen vertreten.

Innovationspreis 2003



Günther C. Kirchberger,
Originalfarbzeichnungen, „ohne Titel“, 2002,
Neocolor II auf Zeichenkarton 300 g/m²,
36 x 30 cm.

Die Auswahl

Der Innovationspreis des Landkreises Göppingen wurde Mitte des Jahres 2003 zum fünften Mal von der WiF GmbH in Kooperation mit der Kreissparkasse Göppingen ausgeschrieben.

Über Publikationen in der regionalen und lokalen Presse, sowie über das Internet wurden die Unternehmen mit Sitz im Landkreis Göppingen und einer Betriebsgröße von bis zu 250 Mitarbeitern über den Wettbewerb informiert.

Die eingereichten innovativen Produkte, Verfahren und Dienstleistungen sollten zwischen 2001 und 2003 entstanden und bereits marktfähig sein.

Bis zum Bewerbungsschluss am 30. September 2003 gingen insgesamt 42 Anträge bei der WiF GmbH ein. Diese wurden in Abstimmung mit dem jeweiligen Unternehmen durch die Projektleiter der WiF GmbH aufbereitet.

Sämtliche Anträge wurden durch den WiF - Innovationsausschuss begutachtet und auf ihren Innovationsgehalt, ihre Umsetzbarkeit und ihr gesamtwirtschaftliches Potential überprüft.

Die in dieser Broschüre dokumentierten Unternehmen wurden als Preisträger festgelegt. Übereinstimmend wurden vom Gremium alle eingereichten Projekte als positiv eingestuft. Letztlich wurden die Projekte ausgewählt, die den vorgegebenen Anforderungen nach Auffassung der Jury am besten entsprachen.

Preisgelder

Es werden Preisgelder in Höhe von 15.000 € vergeben, die sich wie folgt verteilen:

1. - 3. Preis : jeweils 3.000 €

Zudem wurden 8 Auszeichnungen mit einem Preisgeld von je 750 € an die teilnehmenden Unternehmen vergeben.

Mitglieder des WiF – Innovationsausschusses sind:

Jürgen Hilse
Vorstandsvorsitzender der Kreissparkasse Göppingen

Prof. Dr. Dr. h.c. Johann Löhn
Vorstandsvorsitzender der Steinbeis-Stiftung für
Wirtschaftsförderung, Regierungsbeauftragter für
Technologietransfer Baden-Württemberg

Reiner Lohse
Geschäftsführer der WiF - Wirtschaftsförderungsgesellschaft für
den Landkreis Göppingen mbH

Ortwein Sanitär
Original Heizung GmbH,
Ebersbach



Preisträger

Das Unternehmen

Ursprünglich aus einem Handwerksbetrieb entstanden, entwickelt und vertreibt die Firma Ortwein heute ihre eigenen Produkte im Bereich Sanitärinstallation. Gegründet wurde das Unternehmen vor 14 Jahren und beschäftigt heute 11 Mitarbeiter. In diesem Zeitraum hat es 16 Patente angemeldet und verfügt über ein Produktportfolio von über 30 eigenen Produkten. Dazu gehören beispielsweise Montagesets und Montagehilfsmittel, die die Sanitär- und Heizungsinstallation vereinfachen und beschleunigen.

Die Innovation

Bei der prämierten Innovation handelt es sich um die patentierte Entwicklung einer hoch belastbaren Befestigungstechnik ohne bohren für die verschiedensten Einsatzbereiche, welche zudem ein rückstandsloses Entfernen erlaubt. Das Anbohren von Fliesen, Metallwänden etc., wie es Stand der Technik ist, sollte komplett vermieden werden. Ein weiteres Ziel ist, dass das Handling von jedermann ohne Spezialwerkzeug und Zubehör im Handumdrehen ausgeführt werden kann.

Um diese Befestigungstechnik universell einsetzen zu können, war zudem eine Adaption auf die verschiedenen Accessoires wie Handtuchhalter, Seifenspender, Spiegelschrank, Handgriff, Rohrschelle usw. zu entwickeln.

Nach einigen vergeblichen Versuchen mit verschiedenen Haft- und Klebstoffen stellte sich als das entscheidende Kriterium die Austrocknung des einkomponentigen Haftmittels heraus, da sämtliche Haftmittel, Silikone etc. zum Austrocknen Luftfeuchtigkeit benötigen. Diese Luftfeuchtigkeit musste, nach Hinterfüllung des Befestigungsteils mit dem Haftmittel aus der Tube, gezielt auf die Haftfläche geführt werden.

Eine Adapterplatte aus Kunststoff oder Metall (z.B. als preisgünstiges Kunststoffspritzguss- oder Aluminiumdruckguss-Teil)

hätte den Zutritt von Luftfeuchtigkeit verhindert. Durch eine Adapterplatte mit Lochkanälen o. ä. hätte sich das darin aufsteigende Haftmittel durch oberflächliches Antrocknen ebenfalls selbst luftdicht abgesperrt und die Austrocknung verhindert. Das hinterspritzte Haftmittel wäre in beiden Fällen selbst nach Wochen noch nicht im Geringsten abgebunden.

Erreicht wurde die Funktionsfähigkeit der Adapter durch Anwendung der Sintertechnik: Eine zuvor pulverisierte Messinglegierung wird unter Druck so gepresst, dass sich das kugelförmige Messingpulver lediglich an seinen Berührungsstellen verkeilt und in seiner Struktur flächig Hohlstellen bildet. Das verpresste Rohteil wird anschließend bis unterhalb seiner Schmelztemperatur erwärmt und somit nur an den Anlagepunkten der einzelnen Metallkugeln verschweisst. Bei geeigneter Steuerung der Prozessparameter ergibt sich auf diese Weise ein formstabiles Teil mit durchgehender Diffusionsfähigkeit für den Adapter, was die Luftdurchlässigkeit für das Austrocknen des Haftmittels gewährleistet.

Der Adapter kann bei Bedarf ohne große Mühe jederzeit wieder entfernt werden (Abscheren durch Drehbewegung), ohne bleibende Rückstände - oder gar die sonst üblichen Bohrlöcher - zu hinterlassen.

Diese Befestigungstechnik wurde vom TÜV geprüft. Beim Test mit Wannengriffen gingen zuerst die Griffe zu Bruch, bevor sich die Verbindung gelöst hätte. Für Adapter mit 5 cm Durchmesser wird eine zulässige Gewichtsbelastung bis 300 kg angegeben.

Das zeichnet die Innovation aus

- Befestigung ohne Bohren, besonders geeignet für harte Oberflächen.
- Keine handwerklichen Kenntnisse und Werkzeuge erforderlich. Starke Reduzierung von Montagezeiten und -kosten.
- Kein versehentliches Anbohren von Leitungen.
- Accessoires können wieder entfernt werden, ohne Bohrlöcher oder sonstige Rückstände zu hinterlassen.
- Befestigung von Accessoires auch an Glasflächen oder dünnen Wänden möglich.
- Vermeiden von Beschädigung von Flächen (Risse, Platzer, etc.)

Stand der Technik

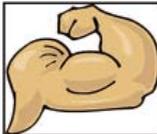
Allgemein üblich für die Befestigung solcher Accessoires ist das Bohren und anschließende Dübeln. Hierfür sind Werkzeuge (Bohrmaschine, Bohrer) und zumindest handwerkliche Grundkenntnisse erforderlich. Nach der späteren Entfernung des befestigten Teiles bleiben Bohrlöcher in den Flächen zurück. Die Klebetechnik war hierfür bisher ungeeignet wegen der Nicht-Aushärtung des Haftmittels. Selbst große Chemiefirmen hatten seither keine erfolgreiche Klebelösung gefunden.

Ausblick

Die Vermarktung läuft seit einiger Zeit. Erste Hersteller haben die Innovation bereits (seit bis zu 3 Monaten) in ihr Produktprogramm aufgenommen und übernehmen auch den Vertrieb.

Für 2003 beträgt das Auftragsvolumen bereits 1 Mio. €. Weitere konkrete Aufträge werden für die nächste Zeit erwartet. Zusätzlich sind zahlreiche weitere Anwendungsgebiete denkbar (Küchenmöbel, Maschinenbau, Installationstechnik, ...), die künftig in Marketingaktivitäten einbezogen werden sollen. Die Herstellung der gesinterten Adapter wird von einer extra für diesen Zweck neu gegründeten Firma (im selben Gebäude) durchgeführt, die bisher ca. 9 Vollzeit-Mitarbeiter zzgl. weiterer Aushilfen beschäftigt.

MONTAGEANLEITUNG ORTWEIN BBT: ACCESSOIRES

 <p style="font-size: 8px;">Befestigungssatz Adapter mit Selbstklebering 1 Tube mit Einkomponentenkleber 1 Schlüssel</p>	 <p style="font-size: 8px;">Schutzfolie abziehen</p>	 <p style="font-size: 8px;">Adapter fixieren und 5 Sek. fest andrücken</p>	 <p style="font-size: 8px;">Tubenspitze mit Schlüssel aufstechen</p>
 <p style="font-size: 8px;">Haftmittel so lange einfüllen, bis dieses an der zweiten Öffnung austritt.</p>	 <p style="font-size: 8px;">STOP! Trocknungszeit min. 12 Std. bei 23 C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.</p>	 <p style="font-size: 8px;">Accessoire fixieren...</p>	 <p style="font-size: 8px;">... und festschrauben fertig</p>
 <p style="font-size: 8px;">Rückstandslose Entfernung. Adapter abdrehen</p>	 <p style="font-size: 8px;">Haftmittelmittelrückstände mit Glas- schaber-Silikonentferner entfernen.</p>	<p style="font-size: 8px;">BEDINGUNGEN alle Untergründe müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Der Unter- grund ist vom Anwender auf seine Eignung zu prüfen. Die Montage erfolgt auf eigene Gefahr des Anwenders</p>	

Spezifikationen erhalten
Sie unter:
www.ortwein.de

ACHTUNG:
Aushärtungszeit von
12 Stunden beachten

ORTWEIN
[ORIGINAL]

Roos & Kübler GmbH & Co. KG,
Ebersbach

Preisträger



Das Unternehmen

Die Ebersbacher Firma Roos & Kübler wurde 1939 gegründet und beschäftigt zur Zeit 120 Mitarbeiter. Das Unternehmen ist ein weltweit führender Anbieter von Schneidwerkzeugen für Elektroblech sowie von Druckgießformen für Aluminium. Wichtigste Kunden sind die Automobilindustrie und ihre Zulieferer, die Elektromotoren- und Elektrogeräteindustrie. Im Bereich Stanzwerkzeuge für Elektroblech werden nach Kundenanforderungen in Zusammenarbeit mit allen bedeutenden Pressenherstellern komplette Fertigungsanlagen einschließlich erforderlicher Steuerungen und Automatisierungseinrichtungen entwickelt. Den zweiten Schwerpunkt bilden Druckgießformen für technisch anspruchsvolle Teile der Automobilindustrie wie z.B. Zylinderkopfdeckel, Ölwannen und Getriebegehäuse.

Die Innovation

Bei der prämierten Innovation handelt es sich um ein Verfahren und Werkzeugsystem zur materialsparenden Herstellung von Stanzteilen. Elektrische Maschinen wie Motoren oder Transformatoren müssen zur Verminderung der Wirbelstromverluste Pakete aus einzelnen Blechlamellen enthalten. Diese Bleche sind zur Reduzierung sonstiger Verluste aufwändig legiert und hergestellt und sind somit ein kostenintensiver Rohstoff. Speziell bei großen Motoren mit Durchmesser über 200 mm spielt der Materialeinsatz bei der Herstellung der Blechpakete eine große Rolle.

Roos & Kübler hat aus dieser Anforderung eine Systeminnovation als Kombination aus Werkzeugsystem, Herstellungsverfahren und Antriebs- und Handhabungskonzept entwickelt, bei dem anstatt der kompletten Ringe nur einzelne Ringsegmente gestanzt werden. Diese Segmente lassen sich im Coil wesentlich enger anordnen, so dass eine Materialersparnis von bis zu 70% erzielt werden kann. Zusätzlich werden diese Einzelsegmente noch

innerhalb des Stanzwerkzeuges in einer Drehstation so zueinander angeordnet, dass ein kompletter Ring entsteht. Aufeinanderfolgende Segmentlagen werden in der Drehstation ähnlich wie Ziegelsteine gegeneinander versetzt und miteinander durch das sogenannte "Stanzpaketieren" verbunden.

Das Endresultat dieser komplexen Technologie ist somit ein komplettes Ringpaket in der gewünschten Pakethöhe und mit besseren geometrischen Eigenschaften als ein konventionell hergestelltes Blechpaket. Das Paket fällt fertig aus dem Werkzeug, die Bleche müssen nicht mehr nachfolgend durch andere Verfahren zu einem Paket verbunden werden.

Das Segment-Master-Werkzeug ist im Vergleich zu den bisher verwendeten Stanzwerkzeugen wesentlich kompakter. Daher können kleinere und damit kostengünstigere Pressen zum Stanzen der Pakete genutzt werden, wodurch ein weiterer Kostenvorteil entsteht.

Die bisher auf dem Markt als reiner Werkzeugbau bekannte Firma Roos & Kübler liefert neben dem eigentlichen Stanzwerkzeug das gesamte System einschließlich

- Drehantrieb
- Steuerungssystem (mit Bedienterminal)
- Mess- und Kalibriereinrichtungen
- Entnahmeeinrichtungen

Das zeichnet die Innovation aus

- Deutliche Material- und Kosteneinsparung
- Komplettfertigung in einem Fertigungsverfahren
- Geringere Werkzeuggröße
- Höhere Qualität beim Innen- und Aussen-Durchmesser der Teile
- Standard-Pressen-Größen einsetzbar
- Verbesserung der elektrischen Werte

Stand der Technik

Bei der bisher verwendeten Schneidtechnologie werden die Blechringe vollständig aus einem Coil gestanzt, das Material aus dem Ringinnern kann nicht genutzt werden und wird somit zu wertlosem Abfall. Die gestanzten Ringe mussten anschließend über aufwändige Fertigungsverfahren wie Schweißen oder Nieten zu dem gewünschten Blechpaket verbunden werden.

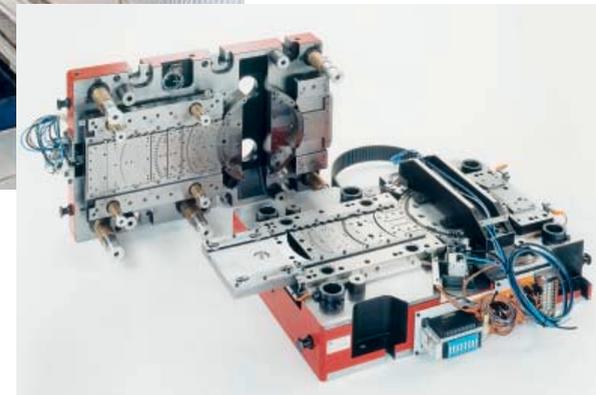
Ausblick

Roos & Kübler hat 2003 weltweit das erste Werkzeug mit der beschriebenen Werkzeugtechnologie gebaut und den Kunden vorgestellt. Da speziell in der Automobilindustrie die Nachfrage nach elektrischen Maschinen mit hohen Drehmomenten besteht und auch in anderen Bereichen ein Trend zu Direktantrieben zu erkennen ist, nutzte das Unternehmen das erste - gerade abgeschlossene - Projekt aus der Automobilindustrie dazu, mit dem Segment-Master-Verfahren eine zukunftssträchtige Technologie zu entwickeln.

Die neue Technologie wird einen deutlichen Anteil zum Gesamtumsatz beitragen.

In dem betreffenden Markt gibt es weltweit ca. 5 Wettbewerber, unter denen sich Roos & Kübler mit dieser Neuentwicklung einen Vorsprung erarbeitet hat. Auch unter Umweltgesichtspunkten ist diese Innovation bedeutsam.

Das Verfahren wurde zusammen mit der Schuler Pressen GmbH & Co., Göppingen, zum Patent angemeldet.



Semmler GmbH TachoControl,
Göppingen

Preisträger



Das Unternehmen

Ursprünglich entstanden aus einer LKW-Reparaturwerkstatt, ist die Firma nun seit etwa 27 Jahren Hersteller von Wegstreckenmessgeräten für Fahrtenschreiber und Tachometer-Anlagen für Kraftfahrzeuge. Der Kundenkreis setzt sich zusammen aus Freien und Vertrags-Werkstätten, Werkstatteinrichtern, Verkehrsbetrieben, Kfz-Herstellern, Eichämtern und amtlichen Prüfstellen.

Daneben bietet die Firma zahlreiche (vom Regierungspräsidium Stuttgart anerkannte) Lehrgänge und Schulungen an. Die Unternehmung beschäftigt zurzeit 12 Mitarbeiter. Der Anteil von Fahrtenschreibermessgeräten am Umsatz des Unternehmens beträgt etwa 50 %. Weitere Produkte sind bspw. Geräte zur Taxameter-Prüfung.

Die Innovation

Bei der prämierten Innovation handelt es sich um die Entwicklung eines Wegstreckenmesssystems. Das Wegstreckenmesssystem TC-net ist ein eichfähiges Prüfgerät für Fahrtenschreiber und Geschwindigkeitsbegrenzer für Lkw und Omnibusse. Es besteht aus einem einfachen und sehr kleinen Gerät sowie einer zugehörigen windowsbasierten Bediensoftware. Das Prüfgerät kann in verschiedenen Produktvarianten eingesetzt werden:

- integriert in einen Bremsenprüfstand
- integriert in einen Leistungsprüfstand
- als Straßenmessgerät
- als "stand alone" Softwarelösung mit oder ohne Messmöglichkeit

Die zugehörige Software basiert auf MS Windows und ist somit auf handelsüblichen PCs einsetzbar. Sie ist einfach zu bedienen und erlaubt die Auswahl von Fahrzeugtypen, Fahrtenschreibermodellen, Durchführung der Messung und Ausgabe der Messwerte in Form eines Prüfprotokolls. Sie ist mehrsprachig ausgelegt. Sämtliche am Markt etablierten Fahrtenschreibertypen sowie die gängigen Fahrzeugmodelle wurden in der Software bereits hinterlegt und können vom Nutzer jederzeit erweitert werden. Die TC-net-Software ist netzwerkfähig ausgelegt. Die ermittelten Messdaten sowie die für die Messung verwendeten Kunden- und Fahrzeugdaten können an andere Softwaresysteme übergeben werden.

Durch Verzicht auf die Straßenmessung verkürzt sich die Messdauer für einen Fahrtenschreiber von sonst üblichen 1,5 Stunden auf ca. 0,5 Stunden.

Das Produkt ist bereits für die Messung von (künftig eingesetzten) digitalen Fahrtenschreibern vorbereitet.

Das zeichnet die Innovation aus

- Möglichkeit der Integration des Prüfgerätes in vorhandenen Prüfstand.
- Einfache und zeitsparende Bedienung über Windows-PC, Durchführung der Messung über Fernbedienung vom Fahrzeug aus möglich.
- Vielseitig einsetzbar (z. B. auch mobil)
- Komplette Dokumentation mit allen relevanten Daten einschl. Prüfplakette auf einer DIN A 4 -Seite.
- Verkürzung der Messdauer durch möglichen Verzicht auf Straßenmessung.
- Internationalisierung durch Mehrsprachigkeit.
- Bedienung über Netz möglich.
- Zukunftssicherheit (für künftige digitale Geräte vorbereitet)

Stand der Technik

Weltweit gibt es nur ca. 4 Firmen, die solche Geräte herstellen.

Bei bisher verwendeten Geräten dieser Art muss ein Handgerät an den Fahrtenschreiber angeschlossen und zusätzlich eine Datenverbindung zu einem PC hergestellt werden. Die Bedienung erfolgt dabei über eine im Gerät integrierte Bedienoberfläche mit zahlreichen Funktionen.

Ausblick

Das Unternehmen ist für die Vermarktung der neuen Geräte eine Vertriebskooperation mit der Fa. Grundig Car Intermedia Systems eingegangen, wovon eine merkliche Absatzsteigerung erwartet wird. Diese Kooperation wurde durch die neuen Geräte erst ermöglicht. Aufgrund der nun verfügbaren Mehrsprachigkeit soll besonders der Auslandsumsatz gesteigert werden. Künftig ist außerdem an die Vermarktung zusätzlicher Dienstleistungsangebote (Vermietung von Geräten, telemetrische/ferndiagnostische Prüfung) gedacht.

Die Unternehmensleitung erwartet durch das neue Messsystem eine Umsatzsteigerung von ca. 20% für 2003 und von ca. 80% für 2004 auf einen Gesamtumsatz von dann rund 2 Mio. EURO p. a..



Bäckerei Zwicker GmbH,
Göppingen

Auszeichnung



Das Unternehmen

1948 als Einzelfirma gegründet und 1996 in eine GmbH umgewandelt, bietet die Firma Backwaren aller Art an.

Die Innovation

Bei dieser ausgezeichneten Produktinnovation in der Kategorie Gesundheit/Freizeit handelt es sich um ein ballaststoffreiches Kornbrötchen, das mit funktionellen Nahrungsergänzungsmitteln angereichert ist. Diese Nahrungsergänzungsmittel sollen vor allem das Immunsystem stärken. Zusätzlich enthält das Brötchen weitere Nahrungsergänzungszusätze.

Das vorgestellte Brötchen ist als Frischbackware definiert und wird in Bäckerei-Handwerksbetrieben und Großbäckereien zum Zwecke des sofortigen oder baldigen Verzehrs hergestellt.

Die Innovation besteht vor allem in dem Nahrungsmittelzusatz Beta-1-3,1-6-Glucan. Als "Glucane" werden ganz allgemein Biopolymere vom Kohlenhydrattyp bezeichnet, die vollständig oder wenigstens nahezu vollständig aus Glucoseeinheiten aufgebaut sind. Dazu gehören auch Glucane, die aus pflanzlicher Stärke aufgebaut sind, wie auch Cellulose. Beta-Glucane sind solche, bei denen die Glucose-Einheiten eine der sogenannten Beta-Form entsprechende Konfiguration aufweisen.

In Zellwänden von Hefen und anderen Materialien auf Pilzbasis (z.B. in Austerpilzen) finden sich Beta-Glucane. Aufgrund von wissenschaftlichen Untersuchungen hat sich herausgestellt, dass Beta-1-3, 1-6-Glucan ein nichtspezifisches immunstimulierendes Mittel darstellt, das bei oraler Einnahme eine Anregung des Immunsystems bewirkt, die sich durch erhöhte Makrophagenaktivität und Cytokinfreisetzung zeigt.



Toxikologisch unbedenklich werden Beta-Glucane bereits in verschiedener Form und in verschiedenen Präparaten, vor allem in der Kosmetikindustrie verwendet.

Die Nahrungsergänzungsmittel werden in einer vorbestimmten Dosierung einer Mehlkomponente zugefügt und dann zu der Frischbackware weiterverarbeitet.

Carl Stahl GmbH,
Süssen



Auszeichnung

Das Unternehmen

Die Carl Stahl GmbH hat 1880 als kleine Seilerei mit Produkten für die Landwirtschaft angefangen und ist heute zum weltweit agierenden Unternehmen mit mehr als 660 Mitarbeitern und 40 eigenständigen Niederlassungen in Europa, Nord- und Südamerika sowie Middle East gewachsen. Im Stammhaus Süssen werden mit 220 Mitarbeitern Seile und Hebezeuge für die unterschiedlichsten Industriezweige gefertigt.

Die Innovation

Bei der ausgezeichneten Innovation war eine Anfrage des Rathauses Den Haag der Ausgangspunkt. Zum Verhindern mutwilliger Abstürze innerhalb des Gebäudes sollte ein flexibles Netz aus Stahlseilen die inneren Gänge des Gebäudes zuverlässig absichern. Die gewollte architektonische Transparenz sollte dabei jedoch erhalten bleiben. Mit 250.000 Knotenpunkten, 500.000 Seilpunkten und 61.000 m Edelstahlseil \varnothing 1,5 mm wurde diese Forderung erfolgreich umgesetzt. Die Höhe des zu sichernden Abschnitts des Rathauses beträgt 34 m. Das Netz ist ab dem zweiten Stockwerk befestigt.

Eine zwingende architektonische Vorgabe war die Rechtwinkligkeit sowohl des Seilnetzes, als auch der zu verwendenden Seilnetzverbinder. Weitere präzise Vorgaben betrafen die engen erlaubten Toleranzen hinsichtlich der Seilquadrate (\pm 2 mm auf die Gesamtlänge von 34 m bei gegebener Vorspannung des Stahlnetzes), die Montage, die ohne Werkzeug ausführbar sein sollte, die geforderte Verhinderung manueller Demontage, Stabilitäts- und Feuerbeständigkeitsanforderungen bis hin zur Farbgebung der Seilverbindungsstücke.

Die dafür neu entwickelte spezielle Seilnetzverbindung dient zum paarweisen Fixieren von sich rechtwinklig überkreuzenden Seilen mittels einer Klemme, die aus einem in rostfreiem Edelstahl ausgeführten Stanzbiegeteil als Gehäuse und einem speziell



gestalteten Spritzgussteil aus glasfaserverstärktem und witterungsbeständigem Kunststoff als Kappe dient. Ein Verschieben des Kreuzungspunktes in horizontaler und vertikaler Richtung wird durch auf den Seilen in bestimmten Abständen fest angebrachten Kugeln verhindert, die im eben beschriebenen Gehäuse eingekapselt werden. Das Lösen des Seilkreuzes ist dann nur mittels eines Spezialwerkzeuges möglich.

Für die Realisierung dieser Lösung wurden neben der eigentlichen Entwicklungsarbeit, praxisnahen Tests, sowie der Erstellung neuer Werkzeugformen auch eine schon vorhandene Fertigungsanlage modifiziert, damit die vorkonfektionierten Seile maßgenau und rationell gefertigt werden konnten.

Ingenieurbüro Stengel,
Ebersbach

Auszeichnung



Das Unternehmen

Das Ingenieurbüro beschäftigt sich mit der Entwicklung und dem Vertrieb von faltbaren Kühlmöbeln zur Aufnahme von Warenpaletten. Die hier beschriebene Produktinnovation ist das erste Produkt des Unternehmens und der Anlass für die Gründung im Jahre 2003. Die Produktentwicklung ist weitgehend abgeschlossen. Der Vertrieb wird deutschlandweit zentral von der Fa. Stengel organisiert. Zunächst sollen hierfür Handelsvertreter gewonnen werden. Kontakte mit stark interessierten potenziellen Kunden sind bereits vorhanden.

Die Innovation

Die hier ausgezeichnete Produktinnovation besteht in einem Kühlpalettendisplay, dies ermöglicht in Mottostraßen (z. B. bei Aktionswochen) auch Kühlprodukte als Palettenware anbieten zu können. Es handelt sich dabei um ein faltbares - und damit mobil einsetzbares Kühldisplay zur Warenpräsentation z. B. im Lebensmitteleinzel und -großhandel (Reseller).

Das Prinzip dieser Produktinnovation besteht darin, dass das Kühlmöbel zusammengefaltet und leicht transportiert oder gelagert werden kann. Außerdem entfällt das manuelle Befüllen des Kühlmöbels sowie die laufende Warensortierung nach Mindesthaltbarkeitsdatum. Die Ware wird praktisch im Anlieferungszustand auf Europaletten an der gewünschten Verkaufsstelle positioniert. Das faltbare Kühlmöbel kann mit wenigen Handgriffen rasch um die Palette herum aufgebaut werden. Das Nachfüllen der Ware geschieht durch einen einfachen Palettenwechsel. Aktionszeiträume für Kühlwaren (2 - 6 Wochen) lassen sich dadurch erstmalig wirtschaftlich darstellen.



Das Möbel besteht aus flexibel zusammenhängenden Thermo-Sandwichplatten, die den Boden, Mantel und Deckel bilden, sowie einem Kühlaggregat und wahlweise einer zusätzlichen verschiebbaren Abdeckung aus Plexiglas.

Potenzielle Kunden sind vor allem große Handelsketten (Lebensmitteleinzelhandel), Supermärkte, Getränkefachgroßhandel, sowie Hersteller und Händler von Kühlprodukten.

Lubrix GmbH,
Schlierbach

LUBRIX
MQL-Systems

Auszeichnung

Das Unternehmen

Die Firma LUBRIX GmbH, gegründet im Jahre 2001, ist Spezialist für die Entwicklung und Herstellung von Minimalmengenschmier-systemen zur Anwendung bei mechanischen Prozessen in modernen Werkzeugmaschinen. Abnehmer dieser Technik sind Hersteller von Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren, welche ihre Produkte an Industrieunternehmen weiter verkaufen.

Die Innovation

Das MMS-System LUBRIX 750 besteht im Kern aus einem Aerosolerzeuger, der den Schmierstoff mit Hilfe von Druckluft in ein feintröpfiges Aerosol quasi verdüst. Dieses Aerosol (Öl-Nebel mit Schmierstoffpartikeln < 1 Mikrometer) wird bei Bedarf über Schlauchleitungen in der Maschine durch die rotierende Spindel und das Werkzeug, dem Bearbeitungsprozess zugeführt. Durch die Sensorik, welche die individuellen Volumenströme der Medien an die aktuell vorherrschenden Randbedingungen und Aerosolbedürfnisse des Verbrauchers anpasst, wird eine homogene Abgabe des Öl-Nebels gewährleistet. Zusätzlich findet eine homogene Partikelgrößenverteilung statt, die zu einer gleichbleibenden geringen Eigenmasse der Partikel führt und somit ungünstige Richtungsänderungen der Schmierpartikel verhindert. Als besondere Funktion besteht bei dem LUBRIX-MMS-System die Möglichkeit, die Schmierstoffmenge im Aerosol dem Bedarf der Bearbeitung anzupassen. Es werden also unterschiedliche Mengen an Schmierstoff pro Zeiteinheit dem Prozess zugeführt. Hieraus ergibt sich ein geringer Niederschlag von Kühlschmierstoff an der Wandung des Werkzeuges aufgrund sehr kleiner Schmierstoffpartikel.

Zusätzlich muss der Anwender nicht wie bisher sowohl den Luftstrom als auch den Schmierstoffanteil für die Zuführung manuell bestimmen, sondern nur noch den Schmierstoffanteil. Der Luftstrom wird durch den eingebauten Regelprozess optimiert.



In den ersten sechs Monaten nach dem Verkaufstart wurde mit dem MMS-System ein Umsatz realisiert, der am Ende ca. 35% des Gesamtumsatzes des Unternehmens im Jahr 2002 darstellte, obwohl noch keine professionelle Vermarktung und Vertrieb des MMS-Systems anlief. Das MMS-System LUBRIX 750 findet Verwendung bei namhaften Industrieunternehmen wie DaimlerChrysler, GETRAG, BOEING, Siemens, MAN Roland, MAN Nutzfahrzeuge und anderen.

Petter Optic Electronics,
Geislingen



Auszeichnung

Das Unternehmen

Die Idee, die 1991 zur Gründung des Unternehmens führte, war innovative Workflow-Lösungen für den Verwaltungs- und Buchhaltungsbereich sowie für die Archivierung zu entwickeln. Wichtigstes Standbein war bisher die Produktparte Schecklese-Systeme. In jüngerer Zeit kam der Bereich Zahlungs-Avise-Systeme hinzu.

Petter Optic Electronics bietet Beratung, Hard- und Softwareentwicklung, Programmierung, Schulung und Service aus einer Hand und ermöglicht den Kunden, Ihren Verwaltungsaufwand effizienter zu gestalten. Zum Kundenkreis gehören Banken, Versicherungen, Krankenkassen und Stadtverwaltungen ebenso wie mittlere und große Industrieunternehmen verschiedenster Branchen. Zurzeit beschäftigt das Unternehmen 12 Mitarbeiter.

Die Innovation

Bei der ausgezeichneten Innovation handelt es sich um die Entwicklung eines Zahlungsveravise-Systems. Das aufwändige, manuelle Erfassen und Bearbeiten von Zahlungsveravisen wird durch das hier vorgestellte Scan-Verfahren automatisiert und dadurch in der Ausführung stark vereinfacht und beschleunigt. Zahlungsveravise sind Dokumente zum Zusammenfassen mehrerer Zahlungsvorgänge (Schecks oder Überweisungen), auf denen die einzelnen Buchungssätze, bestehend beispielsweise aus Rechnungsnummer, -datum und -betrag, aufgelistet sind. Mit diesem Verfahren werden solche Dokumente – ob in Hand- oder Maschinenschrift vorliegend – mittels ICR/OCR-Lesetechnik erfasst und ausgewertet. Nur, wenn einzelne Textteile von der OCR nicht eindeutig erkannt werden können, ist eine manuelle Nachbearbeitung der unklaren Daten und Texte am Bildschirm erforderlich.

Außer der Erfassung relevanter Daten enthält das System auch mehrere Prüffunktionen wie Abgleich von Konto-Nr. mit BLZ oder von Beleg-Nr. auf dem Dokument mit der korrespondierenden Nummer in der Datenbank.

Pos	Druck	Haben/Soll	Menge	Datum	Rechnungs-Nr.	Umsatz
1	03	H	53321000	7999522514495	15.07.2003	11.176,89
2	03	H	53321000	7999522511491	27.06.2003	50,11
3	03	H	53321000	7999522525996	12.02.2003	238,50
4						1.005,00
5						642,79
6						379,91
7						67,30
8						653,40
9						8.057,00
10						4.428,00
11						7.281,89
12						15.798,20
13	03	H	53321000	7999522565478	07.04.2003	153,06
14	14	H	53321014	GA799952251500	07.04.2003	-877,55
15	03	H	53321000	7999522543543	07.04.2003	3.178,45
16	21	H	53321021	7999522564889	08.04.2003	8.700,00
17	21	H	53321021	B889558012	10.04.2003	566,00
18	21	H	53321021	B889558013	17.04.2003	89,33
19	05	H	53321005	B889558014	17.04.2003	1.447,32

Das Erfassungsergebnis wird als ASCII-Datei plus Bilddatei (für Archivierung) auf dem Server abgelegt. Damit gibt es nur eine Schnittstelle für alle elektronisch erzeugte Dateien, über die sie z. B. an eine FiBu-Software übergeben werden können.

Die mehrschichtige Datenbank bietet einen gesamten Überblick über alle bearbeiteten Belege, unabhängig von der Art des Originalbelegs (Scan, Fax, E-mail, ...), einschließlich eines integrierten Status- und Arbeitsfortschrittsmonitoring. Je nach Kundenbedarf kann eine Übergabe von Daten über eine Schnittstelle an ein FiBu- oder ERP-System (z. B. SAP) oder die Durchführung automatischer Abgleiche etc. eingerichtet werden.

Das System ist netzwerkfähig, so dass mehrere Benutzer unabhängig vom Standort auf das System zugreifen können. Bei einem hohen Aufkommen an Zahlungsveravise-Belegen verhilft das System zu einer beachtlichen Zeiteinsparung gegenüber manueller Verarbeitung (ca. 90%).

Für 2004 wird ein Umsatz mit diesem System von 1 bis 2 Mio. EUR erwartet.

Schmid & Partner
Software GmbH, Salach /
Zahnarztpraxis Dr. Bastendorf,
Eislingen/Fils

Schmid & Partner
Gruppe

Auszeichnung

Das Unternehmen

Die Fa. Schmid & Partner ist ein Unternehmen, das Software für den kaufmännischen Bereich entwickelt, Hardware an gewerbliche Kunden verkauft und Dienstleistungen für das komplette IT-Umfeld liefert. Sie beschäftigt zurzeit 40 Mitarbeiter und verfügt über zwei weitere Niederlassungen in Stuttgart und Vöhringen.

Das zahnmedizinische Fachwissen an der Innovation wurde von Herrn Dr. Klaus-Dieter Bastendorf, Zahnarzt mit eigener Gemeinschaftspraxis in Eislingen, entwickelt. Die softwaretechnische Umsetzung stammt von Schmid & Partner.

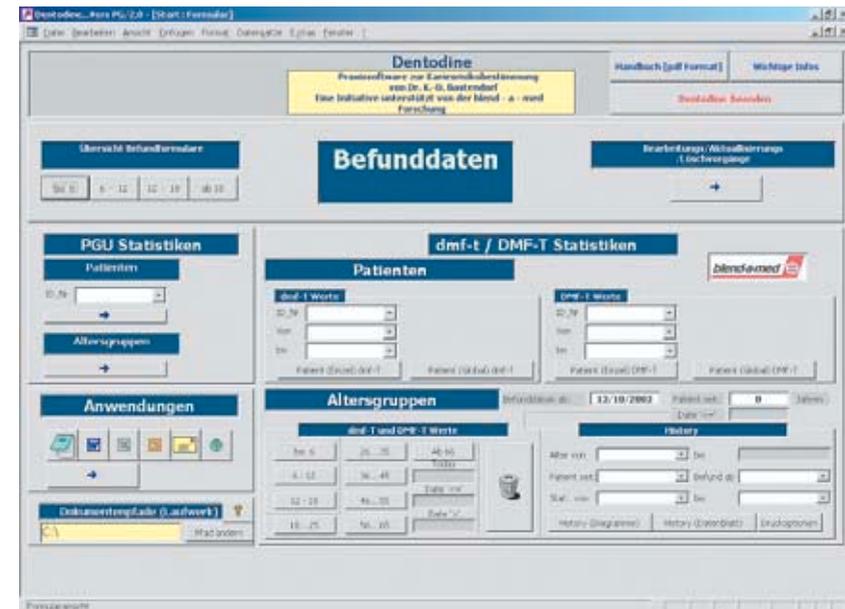
Die Innovation

Die ausgezeichnete Softwareinnovation besteht in einer zahnmedizinischen Software, die es ermöglicht, die Prophylaxe in den Praxisalltag zu integrieren, die Qualität der zahnärztlichen Behandlung zu managen und aktuelles Wissen am Arbeitsplatz bereit zu stellen.

Die Basis dieser Softwareinnovation besteht in der Erhebung einer knappen, teilstandardisierten und altersspezifischen Anamnese (Krankheitsvorgeschichte) in Kombination mit einfachen, klinisch relevanten Diagnosehilfsmitteln des Zahnarztes, um das karies- und parodontale Risiko zu ermitteln bzw. die Zahngesundheit zu dokumentieren.

Dazu wird ein Fragebogen eingesetzt, der es ermöglicht ja/nein-Daten, quantitative bzw. Zeitangaben und Antworten auf offene Fragen zu erheben. Mit der Software "dentodine" werden die Daten dann digital erfasst und ausgewertet. Über weitere Features können die Therapie und qualitätssichernde Maßnahmen dokumentiert werden.

Durch die Auswertung einzelner Patientendaten, aber auch bestimmter Klassen (z.B. Kinder, Erwachsene), ist es möglich, praxisindividuelle Prophylaxeprogramme hinsichtlich ihrer



Wirksamkeit zu vergleichen (Benchmark) und den geforderten Qualitätsnachweis zu erbringen.

Der Vertriebsweg erfolgt über Schmid & Partner. Durch das bis dato fehlende Produkt hatten große Konzerne, welche sich um Zahnheilkunde und Produkte der Zahnheilkunde kümmern, großes Interesse das Produkt in ihr Portfolio aufzunehmen. So konnte z.B. die Fa. Procter&Gamble als Sponsor gewonnen werden, die nun die Software als ein Produkt der Blend-a-Med - Forschung anbietet und über 35.000 deutsche Zahnärzte zur Verfügung stellt. Hieraus konnte schon ein erfreulicher und guter Umsatz generiert werden.

Die Software wird mit einer begrenzten Anlage-Anzahl von Patienten ausgeliefert und kann dann über eine Internetseite freigeschaltet werden. Diese Freischaltung kostet den Anwender (Zahnarzt) einen jährlichen Beitrag von ca. 100 EUR. Diese Erträge dienen zur Weiterentwicklung und ständigen Verbesserung der Software. Durch die Innovation sind 2 Arbeitsplätze bei Schmid & Partner entstanden.

Schmid
Baukunststoffe GmbH,
Gingen



Auszeichnung

Das Unternehmen

Die Schmid Baukunststoffe GmbH produziert und vertreibt Produkte zur Dämmung, Dichtung und Isolierung in verschiedenen Bereichen der Bauindustrie und der allgemeinen Industrie in mehreren Werken in Deutschland. Das Unternehmen wurde bereits mit einer Auszeichnung beim Innovationspreis für den Landkreis Göppingen in den Jahren 1997, 1999 und 2001 bedacht. Herr Oliver Schmid leitet das Familienunternehmen seit 1995. Das Unternehmen beschäftigt im Werk Gingen zurzeit 72 festangestellte Mitarbeiter.

Die Innovation

Bei der eingereichten Produktinnovation handelt es sich um eine neuartige Balkonganzplatte, welche auf bestehende Trägerkonstruktionen befestigt wird. Die Platte besteht aus einem Epoxidharz-Glasfaser-Verbundmaterial, das ein niedrigeres Gewicht ermöglicht als bisher gefertigte Balkonplatten und individuelle Formen zulässt. Somit stehen der Architektur mit der Balkonplatte namens Balkotec Türen für innovative Gebäudegestaltungen offen.

Die Balkonplatten eignen sich für Neubauten, Modernisierung und Sanierung. Auf der Unterseite der Balkonplatten wird ein Keil aus Hartmaterial aufgeklebt, um den erforderlichen Wasserablauf zu gewährleisten.

Durch die Eigenschaften ergeben sich vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten in Form, Geometrie und Farbe. Auch sind die Platten recyclingfähig. Das geringe Gewicht und die guten statischen Eigenschaften ermöglichen große Plattenformate.



Seit Ende 2001 ist das Produkt auf dem Markt und erzielte einen beträchtlichen Anteil am Umsatz im Jahr 2002. Für das laufende Geschäftsjahr 2003 wird eine Steigerung des Produktumsatzes erwartet. Es wurden bisher 25 neue Mitarbeiter in der Herstellung und im Vertrieb des Produktes eingestellt. Weitere Informationen über das Produkt erhalten Sie unter www.balkotec.com

Schrag Heizungs-Lüftungs-Klima-Technik
GmbH & Co. KG, Ebersbach



Auszeichnung

Das Unternehmen

Schrag zählt zu den führenden Unternehmen im Bereich der technischen Gebäudeausrüstung für den Wohnbereich. Zurzeit beschäftigt das Unternehmen 86 Mitarbeiter. Das Unternehmen bietet Bauherren, Ingenieuren, Architekten und Handwerkern innovative Lösungen in den Bereichen Heizungs-, Lüftungs- und Klima-Technik an. Geschäftsfelder sind Comfort-Luftheizungen, kontrollierte Wohnungslüftung, Wärmepumpen, Kachelofeneinsätze für Öl und Gas sowie die Zentrale Staubsauganlage Axpir.

Die Innovation

Bei der ausgezeichneten Innovation handelt es sich um die Entwicklung eines Ölheizkessels mit modulierendem Öl-Verdampfungsbrenner.

Aufgrund der Energieeinsparverordnung wird zur Beheizung von Einfamilienhäusern und Wohnungseinheiten immer weniger Heizleistung benötigt. Dies hat zur Folge, dass herkömmliche Heizkessel mit einer Heizleistung von über 15 kW für ein Gebäude mit einem Wärmebedarf von durchschnittlich 5-10 kW weit überdimensioniert sind. Die i. d. R. nicht modulierbaren Brenner reagieren zur Temperaturregelung daher mit zahlreichen Start-Stopp-Zyklen. Die vielen Brennerstarts führen zu hohen Startemissionen, hohen Stillstandsverlusten und dadurch erhöhtem Energieverbrauch. Auch rücken Gebäudetechnik und Wohnraum aus Kostengründen immer näher zusammen. Dies führt häufig zur Geräuschbelästigung des Brenners (z. B. bei Etagenheizung in der Wohnung). Auch der Stromverbrauch der Heizungsanlage selbst muss in die Gesamtbetrachtung einbezogen werden.

Schrag bietet mit dem Niedrigenergie-Öl-Heizmodul COMET speziell für Niedrigenergiehäuser und Etagenheizungen eine sinnvolle Lösung, die sich durch folgende Merkmale auszeichnet.



Durch den modulierenden Öl-Verdampfungsbrenner kann ein geringer Leistungsbereich von 4,5-12,0 kW gefahren werden. Es wird nur soviel Energie erzeugt, wie auch tatsächlich benötigt wird.

Die Brennerlaufzeiten sind wesentlich länger, was die Stillstandsverluste erheblich reduziert.

Die Häufigkeit der Brennerstarts verringert sich drastisch (ca. Faktor 10 gegenüber einem konventionellen Gebläsebrenner).

Dies wirkt direkt vermindern auf die Start-und Stopp-Emissionen sowie auf die Abgasverluste.

Um die Geräusche so gering wie möglich zu halten, wurde ein Gleichstromgebläse mit sehr geringer Stromaufnahme gewählt (PC-Lüfter). Durch das atmosphärische Verbrennungsprinzip ergibt sich ein nahezu geräuschloser Betrieb.

Die elektrische Stromaufnahme des Brenners ist durch den Einsatz entsprechender Brennerkomponenten sehr gering (während der Brennphase 7 bis 10 Watt gegenüber sonst üblichen 100 bis 250 Watt). Der Feuerungsautomat mit Keramik-Glühzünder wurde speziell für diesen Brenner entwickelt.

Die Vermarktung begann im Juni 2003. Einige Heizungs(kessel)-Hersteller haben bereits Interesse an der Brennertechnologie bekundet. Die eingebaute elektronische Steuerung kann auch für Brenner anderer Hersteller eingesetzt werden (der jeweils angeschlossene Brennertyp wird von der Steuerung selbsttätig erkannt). Dadurch ist eine Vermarktung auch an andere Brenner-Hersteller möglich.

Das Heizmodul hat das übliche Küchenrastermaß und eignet sich daher auch gut für den nachträglichen Einbau im Zuge von Sanierung oder Renovierung.

Impressum

Kreissparkasse Göppingen
Marktstr. 2
73033 Göppingen
Telefon (07161) 603-0



WiF

Wirtschaftsförderungsgesellschaft
für den Landkreis Göppingen mbH
Robert-Bosch-Straße 6 · 73037 Göppingen
Telefon (07161) 5023-585



Texte:

Die Angaben zu den vorgestellten Produkten und Verfahren, sowie zur Marktsituation und zu Konkurrenzunternehmen, beruhen auf Angaben der ausgezeichneten Unternehmen (Kenntnisstand 01/04). Die WiF GmbH übernimmt dafür keine Gewähr.