

Elektropumpe HORNET W 85 H

Elektrische selbstansaugende Hybridpumpe für den Einsatz in der Landwirtschaft, Industrie, Werkstätten, Tankstellen und ähnlichen Einrichtungen.

Beschreibung:

- Selbstansaugend
- Inkl. Saugschlauch
- Mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil A 2010 mit Schlauchdrehgelenk
- Für Diesel, Heizöl EL/L, Kühlerfrostschutzmittel (Konzentrat)

Technische Merkmale

Pumpenart:	Hybridpumpe
Medientemperatur:	-10° C - +40° C
Umgebungstemperatur:	-25° C - +40° C
Saughöhe:	max. 4,0 m*
Nennförderdruck:	max. 3,0 bar*
Nennfördervolumen:	max. 85 l/min*
Fassgewinde:	G 2"
	Anschlussgewinde
Saugseite:	G 1"
	Anschlussgewinde
Druckseite:	G 1" Überwurfmutter
Kabellänge:	4,0 m
Schutzart:	IP 54
Nennspannung:	230 V / 50 Hz
Nennleistung:	950 W
Nennstrom:	4,5 A
Nennzahl:	11.500 U/min
Einschaltdauer:	100 %
Maße (B x H x T):	ca. 205 x 286 x 130 mm**
Gewicht:	ca. 3,6 kg

* viskositäts- und systemabhängig

**Pumpe



12/2014 technische Änderungen vorbehalten

Die vorgenannten Listenpreise verstehen sich zzgl. der bei Lieferung maßgebenden Mehrwertsteuer und abzüglich Ihrer Konditionen auf Rabattgruppe Pumpen.

Händlerstempel

HORN TECALEMIT ist der richtige Partner, wenn es um das professionelle Fördern, Befüllen und Messen von Betriebsstoffen wie Kraftstoff, Öl, Fett, Luft und Chemikalien geht.

HORN GmbH & Co. KG
Munketoft 42
24937 Flensburg
Germany

T +49 461 8696-0
F +49 461 8696-66
info@tecalemite.de
www.tecalemite.de

Produkt des Monats - Januar -

Hybridpumpe

HORNET W 85 H: Selbstansaugend, verschleißarm – leistungsstark!



**Aktions-
Listenpreis**



Die selbstansaugende Hybridpumpe HORNET W85 H zur Förderung von Diesel, Heizöl und Kühlerfrostschutzkonzentrat ist die Innovation unter den Förderpumpen. Das intelligente Hybridpumpenprinzip vereint die Vorteile von Flügelzellen- und Kreiselpumpe. Zu Selbstansaugung und hoher Förderleistung kommt geringster Verschleiß als weiteres Highlight hinzu. Die hohe Variantenvielfalt, ein starkes Preis-Leistungsverhältnis und ein integrierter Trockenlaufschutz runden

das Profil dieser patentierten Pumpentechnologie ab.

Ihre Vorteile:

- Hohe Förderleistung – bis zu 85 l/min.
- Geringster Verschleiß
- Integrierte Temperaturüberwachung gewährleistet Trockenlaufschutz
- Optional bestellbare Ausführung mit Drehzahlregulierung

www.tecalemite.de

Art.-Nr.: 108 500 100 Hybridpumpe HORNET W 85 H (Standardset)



Lieferumfang:

- Selbstansaugende Hybridpumpe HORNET W 85 H
- Flexible Saugleitung 1,6 m mit Fußfilter
- 4,0 m Zapfschlauch DN 19 x4
- Bauartzugel. Automatik-Zapfventil A2010
- Zapfventilhalterung mit Tropfschale
- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Fassverschraubung G 2"

Technische Eckdaten:

- Förderleistung: ca. 68 l/min.
- Nennspannung: 230 V/50 Hz
- Nennleistung: 950 W
- Schutzart: IP 54

Aktionslistenpreis (ab 3 Stück):
395,00 EUR

Listenpreis 490,58 EUR

Rabattgruppe: Pumpen



Art.-Nr.: 108 500 300 Hybridpumpe HORNET W 85 H (Standardset m. 8,0 m Zapfschlauch)



Lieferumfang:

- Selbstansaugende Hybridpumpe HORNET W 85 H
- Flexible Saugleitung 1,6 m mit Fußfilter
- 8,0 m Zapfschlauch DN 19 x4
- Bauartzugel. Automatik-Zapfventil A2010
- Zapfventilhalterung mit Tropfschale
- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Fassverschraubung G 2"

Technische Eckdaten:

- Förderleistung: ca. 62 l/min.
- Nennspannung: 230 V/50 Hz
- Nennleistung: 950 W
- Schutzart: IP 54

Aktionslistenpreis (ab 3 Stück):
415,00 EUR

Listenpreis 536,01 EUR

Rabattgruppe: Pumpen



Art.-Nr.: 108 510 100 Hybridpumpe HORNET W 85 H (Standardset m. Drehzahlregulierung)



Lieferumfang:

- Selbstansaugende Hybridpumpe HORNET W 85 H
- Flexible Saugleitung 1,6 m mit Fußfilter
- 4,0 m Zapfschlauch DN 19 x4
- Bauartzugel. Automatik-Zapfventil A2010
- Zapfventilhalterung mit Tropfschale
- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Fassverschraubung G 2"
- Drehzahlregulierung – Drehzahl reduzierbar bis 40 % der Ausgangsleistung

Technische Eckdaten:

- Förderleistung: ca. 68 l/min.
- Nennspannung: 230 V/50 Hz
- Nennleistung: 950 W
- Schutzart: IP 54

Aktionslistenpreis (ab 3 Stück):
425,00 EUR

Listenpreis 590,97 EUR

Rabattgruppe: Pumpen



Art.-Nr.: 108 700 100 Hybridpumpe HORNET W 85 H X (Hochleistungsset m. LKW-Zapfventil)



Lieferumfang:

- Selbstansaugende Hybridpumpe HORNET W 85 H
- Flexible Saugleitung 1,6 m mit Fußfilter
- 4,0 m Zapfschlauch DN 25 x4
- Bauartzugel. Automatik-Zapfventil A2015
- Zapfventilhalterung mit Tropfschale
- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Fassverschraubung G 2"

Technische Eckdaten:

- Förderleistung: ca. 85 l/min.
- Nennspannung: 230 V/50 Hz
- Nennleistung: 950 W
- Schutzart: IP 54

Aktionslistenpreis (ab 3 Stück):
595,00 EUR

Listenpreis 792,01 EUR

Rabattgruppe: Pumpen



Art.-Nr.: 108 500 200 Hybridpumpe HORNET W 85 H (Standardset m. 6,0 m Zapfschlauch)



Lieferumfang:

- Selbstansaugende Hybridpumpe HORNET W 85 H
- Flexible Saugleitung 1,6 m mit Fußfilter
- 6,0 m Zapfschlauch DN 19 x4
- Bauartzugel. Automatik-Zapfventil A2010
- Zapfventilhalterung mit Tropfschale
- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Fassverschraubung G 2"

Technische Eckdaten:

- Förderleistung: ca. 66 l/min.
- Nennspannung: 230 V/50 Hz
- Nennleistung: 950 W
- Schutzart: IP 54

Aktionslistenpreis (ab 3 Stück):
405,00 EUR

Listenpreis 525,09 EUR

Rabattgruppe: Pumpen



Art.-Nr.: 253 590 020 Elektr. Durchflusszähler FMT II, nicht eichfähig (für die Nachrüstung an Ihrer HORNET W 85 H)



Beschreibung:

- Digitaler Durchflussmesser mit großer Anzeige
- inkl. Anschlussadapter für HORNET W85 H
- Batterielebensdauer 10 Jahre
- Turbinenradprinzip

Technische Eckdaten:

- Durchfluss: 5 - 90 l/min.
- Nenndruck max.: 4 bar
- Viskositätsbereich: 0,8 - 40 mPa/s
- Gewinde: 1" Außengewinde
- Abmessungen: 90 x 61 x 230 mm
- Messgenauigkeit: ± 1% nach Kalibrierung

Listenpreis:
180,49 EUR

Rabattgruppe: Pumpen

